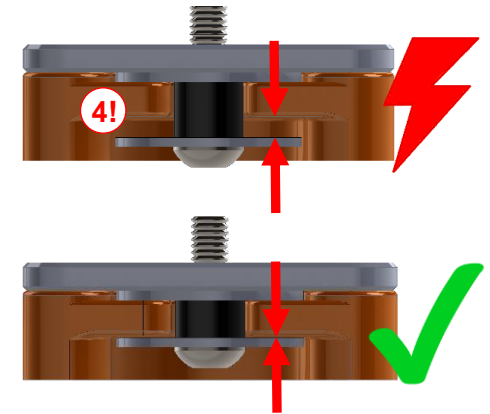


4 Formschluss spielfrei anziehen

- Für eine optimale Funktionserfüllung darf **kein Spiel** zwischen Formschluss und Gegenstück vorhanden sein. **4!**
- Um dies sicherzustellen muss, wenn nötig, die Schraube etwas nachgezogen werden und zwar so fest, dass sich das Kennzeichen mit montiertem Gegenstück **schwergängig** mit dem HotSwop verbinden lässt.

* Wird das Kennzeichen mit **Zusatzhaltemittel** wie z.B. bestehende Kennzeichenhalterung, Aluplatten etc. montiert, unbedingt die entsprechenden Details bei FAQ's unter www.hotswop.at/support beachten!



HOTSWOP BEDIENUNGSANLEITUNG

Folgende Abbildungen sind für ein besseres Verständnis von der Rückseite aufgenommen und beschreiben den Vorgang der Verriegelung (Montage) des Kennzeichens in 3 einfachen Schritten, die Demontage (Entriegelung) erfolgt einfach Revers.

1 Kennzeichen (HotSwop - Gegenstück) auf den HotSwop legen und bis Anschlag nach oben schieben. Der Magnet muss in der dafür vorgesehenen Führung sitzen.



2 Sicherstellen, dass das Gegenstück komplett auf dem HotSwop aufliegt und der Formschluss vollständig oberhalb des HotSwop's sitzt.



3 Anschließend das Kennzeichen nach unten ziehen bis der Formschluss vollständig mit dem HotSwop verbunden ist.



Bei Fragen oder Unklarheiten, stehen wir gerne zur Verfügung:

support@hotswop.at
www.hotswop.at

HOTSWOP - MONTAGEANLEITUNG

2

Befestigung des HotSwop - Gegenstücks direkt (*) am Kennzeichen

- Löcher bohren (Bohrlehre → Lochabstand)
- Gegenstück befestigen

Die Schraube welche auch den Magneten befestigt, darf **NICHT nachgezogen werden!** **Bruchgefahr des Magneten (2!)**

1

Zu Berücksichtigen

Für die Ver- und Entriegelung des Kennzeichens werden 20 mm Weg benötigt (Abstand zwischen Kennzeichenrand und anderen oberhalb liegenden Objekten, muss also **größer als 20 mm** sein. (1!))

Dies muss unbedingt bei der Positionswahl des HotSwop's und des Gegenstücks beachtet werden.

3

Befestigung des HotSwop's am Fahrzeug

- Der HotSwop **MUSS** wie dargestellt, hochkant am Heck positioniert werden
- Löcher bohren
- Obere Schrauben befestigen
- Untere Schraube befestigen

Benötigtes Werkzeug

- 4 mm Bohrer
- 7 mm Gabelschlüssel
- 2.5 mm Innensechskant
- Schlitzschraubendreher

Zusätzlich wird ein Zollstab oder ein Messschieber empfohlen!

